



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**FORGITAL Italy S.p.A.**  
**Via. G. Spezzapria, 1**  
**I-36010 Velo d'Astico Loc. Seghe**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the**  
**Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,**  
**Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

manufacture of forging and rolled rings in carbon, alloy and stainless steels, super-alloys,  
Aluminium alloys and Titanium.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 722210319-2019.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the  
scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive  
2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to  
meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through October 2021.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 081/2003/MUC-001  
Munich, March 3<sup>rd</sup>, 2020

Notified Body, No. 0036



*M. Strobel*

(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ2781973

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**FORGITAL Italy S.p.A.**  
**Via. G. Spezzapria, 1**  
**I-36010 Velo d'Astico Loc. Seghe**

als Werkstoffhersteller

von Schmiedestücken und gerollten Ringen aus Kohlenstoffstahl, Vergütungs- und rostfreien  
Stählen, Hochvergütungsstählen, Aluminiumlegierungen und Titan

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU**  
**sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 722210319-2019 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-  
richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g.  
Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten  
technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis Oktober 2021.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 081/2003/MUC-001  
München, 3. März 2020

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2781973

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 081/2003/MUC-001 von / dated 2020-03-03**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	FORGITAL Italy S.p.A. Via. G. Spezzapria, 1 I-36010 Velo d'Astico Loc. Seghe	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>I</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2020-03-03	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722210319-2019 vom / dated 2019-11-13
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle/ constructional steels	DIN EN EN	17100 10025 10250	N	Schmiedestück / forging Flansch / flange		100 100					AD 2000 AD 2000	W13 W 9	
02	Austenitische Stähle / stainless steels	DIN EN EN	17440 10222-5 10272	A	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging Flansch / flange Stangen / forged bars		250					AD 2000	W2/W10	
03	20 Mn 5, PH 305 GH 10 CrMo 9 10, 11 CrMo 9 10  13 CrMo 4 4; 13 CrMo 4 5 15 Mo 3, 16 Mo 3 15 Mo 3, 16 Mo 3	DIN  EN	17243  10222-2	V V N V	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper/ seamless hollow forging Flansch / flange		250 250 250 100 300					AD 2000 AD 2000 AD 2000	W13 W12 W9	
04	C 22.8 P 250 GH	DIN EN	17243 10222-2	N	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging		250					AD 2000 AD 2000	W13 W12	
05	C 22.8	VdTÜV	350/3	N	Flansch / flange		250					AD 2000	W9	
06	15 NiCuMoNb 5	VdTÜV	377/3	V	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging Flansch, Ring/flange, ring		400					AD 2000	W13	

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 081/2003/MUC-001 von / dated 2020-03-03**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	FORGITAL Italy S.p.A. Via. G. Spezzapria, 1 I-36010 Velo d'Astico Loc. Seghe	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>I</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2020-03-03	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722210319-2019 vom / dated 2019-11-13
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	StE, WStE, TStE 285	VdTÜV	352/3	N	Schmiedestück / forging		120					AD 2000	W10/W13	
08	StE, WStE, TStE 315	VdTÜV DIN	353/3 17103	N	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging Flansch, Ring/flange, ring		120					AD 2000 AD 2000 AD 2000	W13 W12 W9/W10	
09	StE, WStE, TStE 355, P355NH/-QH1	VdTÜV DIN EN	354/3 17103 10222-4	V/N	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging		170					AD 2000 AD 2000 AD 2000	W13 W12 W9/W10	
10	StE, WStE, TStE 420 P420NH/-QH	VdTÜV DIN EN	356/3 17103 10222-4	V/N	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging Flansch, Ring/flange, ring		170					AD 2000 AD 2000 AD 2000	W13 W12 W9/W10	
11	StE, WStE, TStE 460	VdTÜV	357/3	V	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging Flansch, Ring/flange, ring		170					AD 2000 AD 2000 AD 2000	W13 W12 W9/W10	
12	C 21 (A 105)	VdTÜV	399	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch, Ring/flange, ring		200					AD 2000 AD 2000 AD 2000	W12 W13 W9	
13	A 350 LF 2	VdTÜV	488	N/V	Flansch / flange		200					AD 2000	W9/W10	

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 081/2003/MUC-001 von / dated 2020-03-03**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	FORGITAL Italy S.p.A. Via. G. Spezzapria, 1 I-36010 Velo d'Astico Loc. Seghe	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>I</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2020-03-03	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722210319-2019 vom / dated 2019-11-13
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Allgemeine Baustähle/ constructional steels	EN EN	10025 10250	N	Schmiedestück / forging Flansch / flange		100 100							<p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b></p>
02	Austenitische Stähle / stainless steels	EN EN	10222-5 10272	A	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging Flansch / flange Stangen / forged bars		250							
03	20 Mn 5, PH 305 GH 10 CrMo 9 10, 11 CrMo 9 10 13 CrMo 4 4; 13 CrMo 4 5 15 Mo 3, 16 Mo 3 15 Mo 3, 16 Mo 3	EN	10222-2	V V V N V	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper/ Flansch / flange		250 250 250 100 300							
04	P 250 GH	EN	10222-2	N	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging		250							
05	C 22.8	VdTÜV	350/3	N	Flansch / flange		250							
06	15 NiCuMoNb 5	VdTÜV	377/3	V	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging Flansch, Ring/flange, ring		400							

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 081/2003/MUC-001 von / dated 2020-03-03**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	FORGITAL Italy S.p.A. Via. G. Spezzapria, 1 I-36010 Velo d'Astico Loc. Segre	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>I</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2020-03-03	Blatt-Nr./ Page No.: 4 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722210319-2019 vom / dated 2019-11-13
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	StE, WStE, TStE 285 P285 NH/QH	VdTÜV EN	352/3 10222-4	N	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging		120							<p><b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b>  <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b>  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b>  <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b></p>
08	StE, WStE, TStE 315	VdTÜV	353/3	N	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging Flansch, Ring/flange, ring		120							
09	StE, WStE, TStE 355 P355NH/-QH1	VdTÜV EN	354/3 10222-4	V/N	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging		170							
10	StE, WStE, TStE 420 P420NH/-QH	VdTÜV EN	356/3 10222-4	V/N	Schmiedestück / forging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging Flansch, Ring/flange, ring		170							
11	StE, WStE, TStE 460	VdTÜV	357/3	V	Schmiedestück / froging nahtloser Hohlkörper / seamless hollow forging Flansch, Ring/flange, ring		170							
12	C 21 (A 105)	VdTÜV	399	N	Schmiedestück / forging Stabstahl / bar Flansch, Ring/flange, ring		200							

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 081/2003/MUC-001 von / dated 2020-03-03**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	FORGITAL Italy S.p.A. Via. G. Spezzapria, 1 I-36010 Velo d'Astico Loc. Seghe	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>I</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2020-03-03	Blatt-Nr./ Page No.: 5 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---------------------------------------	---------------------------------------	--	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722210319-2019 vom / dated 2019-11-13
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10

13	A 350 LF 2 A 350 LF 2 Cl 1	VdTÜV ASTM	488 A 350	N/V N/V	Flansch / flange Fansch / flange		200 200							
----	-------------------------------	---------------	--------------	------------	-------------------------------------	--	------------	--	--	--	--	--	--	--

**Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.**

**Erklärung / Explanation:** A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated  
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules  
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10