

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH FORGITAL ITALY S.P.A.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Cascina Costa
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Forgital Italy S.p.A. - Via G. Spezzapria, 1 - 36010 Velo d'Astico (VI)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio 12 - Cascina Costa
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
HEAT TREATMENT OF TITANIUM ALLOYS / TRATTAMENTO TERMICO LEGHE DI TITANIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo
Invecchiamento, Ricottura, distensione delle leghe di titanio.

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS009T - HEAT TREATMENT OF TITANIUM ALLOYS Rev. A

AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMICI Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Forno: F57; Classe: II; Strumentazione tipo: D; Dimensioni di qualifica (L1xL2xH mm): 3400x3400x1400; Range di temperatura qualificato (°C): 100÷750.
 Forno F73, Classe II, Strumentazione tipo D; Dimensioni di qualifica (L1xL2xH mm): 3400x3400x1400; Range di temperatura qualificato (°C): 100÷750

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Invecchiamento, Ricottura, distensione delle leghe di titanio.

LIMITATIONS / Limitazioni
 Processo valido purché sia grantito un sovrametallo superiore ai 2mm su ogni superficie

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione C. Lorenzi	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità F. Sturzen
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto M. Bouallaga; M. Caisin; D. Campana; G. Dal Bianco; N. Del Caro; E.M. Fidaoui; L. Lorenzato; M.	INSPECTORS / Controllori A. Ben Achemi; A. Borgo; M. Dal Masetto; M. Dalla Riva; A. Strazzer.
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 2/12/018

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° Report Forgital TT Titanio	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 23/05/2022
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	18/11/2022	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	18/11/2025
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Robattini Massimiliano	DATE Data 21/11/2022	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE Data 28/11/2022	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE Data 28/11/2022
--	-----------------------------------	---	-----------------------------------	---	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
SAT	Settimanale	AMS 2750; AWPS001Q
TUS	Mensile (Bimestrale dopo 8 prove positive consecutive)	AMS 2750; AWPS001Q
Taratura strumentazione	Trimestrale	AMS 2750; AWPS001Q
Verifica delle caratteristiche meccaniche	Qualifica o ogni carica	AWPS009T

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2022

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita dal fornitore e ha comunque validità se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili. La revisione delle specifiche citate nel presente DQP è aggiornata alla data di emissione: il fornitore dovrà comunque verificare di essere conforme all'ultima revisione.

COMMODITY / Commodity

HT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA110M0036 - FORGIATI PER APPLICAZIONI AERONAUTICHE Rev. B

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. F

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

Losco; V. Mazzola; S. Negrescu; S. Prodanovic; A. Riello; C. Sartori; F. Sella; I. Stefanuto; F. Strazzer; M. Toldo; A. Zordan

INSPECTORS / Controllori