



# Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

## Special Processes Qualification Certificate

N° AQPS : SAFRAN AB-AE-  
TS / 1369-REV00 IND :00  
CODE : MDM502955  
FOURNISSEUR  
SUPPLIER  
NUMBER

Société Safran émettrice Issuing Safran company:

SAFRAN AERO BOOSTERS  
SAFRAN AIRCRAFT ENGINES  
SAFRAN TRANSMISSION SYSTEMS

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.  
grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

**FLY**  
**GRIGNO**

ZONA INDUSTRIALE, 19 – 38055 – GRIGNO (TN) – ITALY

Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante  
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
4.4.1	Ressuage Sensibilité S2 - FPI S2	Pr-5000 ;	Qualifié / Qualified		unlimited

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
DQ supplier	Introduction of an additional Low Temperature Drying Oven, hot air circulation.( 31 01 18)

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : [www.boostaerospace.com/aircollab/](http://www.boostaerospace.com/aircollab/) L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr) / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: [www.boostaerospace.com/aircollab/](http://www.boostaerospace.com/aircollab/)). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr)

Auditeur/Responsable de la Qualification  
Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
31 janvier 2018	Lebière C	

## Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

### Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
<i>PREPARATION BEFORE FPI</i>	TANK NUMBER: NO TANK AVAILABLE One (1) Degreasing Booth: Degreasing is performed in specific booth (See map of the line attached) TANK SIZE : 3600x3600x3000 mm PRODUCT: Alkaline degreaser Chemetall ARDROX 6333A	Steel Nickel base Cobalt base Titanium base Aluminum base	<b>Forging parts</b> <b>Welded parts</b> <b>Machined parts</b>	
<i>Line Sensitivity (customer's specification classification) S2</i>	Penetrant: CHEMETALL ARDROX 970P25E ELECTROSTATIC SPRAY Developer : CHEMETALL DRY POWDER ARDROX 9D4A APPLICATION ELECTROSTATIC	Steel Nickel base Cobalt base Titanium base Aluminum base	<b>Forging parts</b> <b>Welded parts</b> <b>Machined parts</b>	