



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

Safran AB-
 N° AQPS : AE-TS / 2120 IND : 04
 CODE FOURNISSEUR : MDM502955
 SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : **SAFRAN Aircraft Engines**
 Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

FLY S.P.A.

Zone Industriale, 19
 38055 Grigno, ITALY

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante
 For the following special processes, refer to next page for scope definition


N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.10.1	Application d'un film lubrifiant / lubricant film application	DMP34-367	Qualifié / Qualified		As per GRM-0123

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
CR_CYMS_2022_177_IND01_FLY S.P.A_Grigno_11.10.1_accepted DQ-1600 1.4 - compiled rev 6_signed SAE	Paul Walton Paul.Walton@fly.tn.it	Ind 00 : Initial qualification with DQ Ind 01 : The qualification was cancelled as there was no need for a long period. Now there is a need and FLY has qualified two new operators for the process. Ind 02 : Temporary qualification pending closure of deviations following the on-site audit Ind 03 : Extension of temporary qualification pending closure of deviations following the on-site audit Ind 04 : Qualification without validity end date according to GRM-0123

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur / Responsable de la Qualification

Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
14/02/2023	Odile CALVO	 Signature numérique de CALVO Odile Date : 2023.02.14 10:57:04 +01'00'



Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Certificate

Safran AB-
 N° AQPS : AE-TS /
 2120 IND : 04
 CODE FOURNISSEUR : MDM502955
 SUPPLIER NUMBER

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux

Special Processes Qualification Scope

LOCAL DE PREPARATION PEINTURE / PAINT KITCHEN		
	Référence / Reference	Conditions d'ambiance (température et hygrométrie) / Ambient conditions (temperature & hygrometry)
	Paint Kitchen	Temperature: 25°C ± 5°C ; Relative Humidity: min 40% - max 70%

CABINE DE PREPARATION DES PIÈCES (DEGRAISSAGE, PONCAGE) / PART PREPARATION BOOTH (DEGREASING, SANDING)		
	Référence / Reference	Dimensions
	Paint Booth	4120 x 4120 mm

CABINE D'APPLICATION PEINTURE / PAINT APPLICATION BOOTH		
	Référence / Reference	Dimensions
	Paint Booth	4120 x 4120 mm

CABINE D'ETUVAGE - TRAITEMENT THERMIQUE / STOVING BOOTH - HEAT TREATMENT			
	Référence / Reference	Dimensions	Classe d'homogénéité - Norme / Uniformity class- Standard
	Paint Oven	3,5m x 3,5m	Class 3 AMS 2750