

		D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo			Leonardo Helicopters N° IT12/00060/01	
☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		☐ REQUALIFICATION Riqualificazione		
		☒ External / Esterna		☐ Internal / Interna		
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT/ Fornitore o Sito LH FORGITAL ITALY S.P.A.			RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT12 - Cascina Costa - Meccanica			
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Forgital Italy S.p.A. - Via G.Spezzapria,1 - 36010 Velo d'Astico (VI)			DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio			
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale HEAT TREATMENT OF TITANIUM ALLOYS						
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo Invecchiamento, Ricottura, distensione delle leghe di titanio.						
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2) AMS2750 - PYROMETRY Rev.H AWPS009T - HEAT TREATMENT OF TITANIUM ALLOYS Rev.A						
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Forno: F57; Classe: II; Strumentazione tipo: D; Dimensioni di qualifica (L1xL2xH mm): 3400x3400x1400; Range di temperatura qualificato (°C): 100÷750. Forno F73, Classe II, Strumentazione tipo D; Dimensioni di qualifica (L1xL2xH mm): 3400x3400x1400; Range di temperatura qualificato (°C): 100÷750						
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Invecchiamento, Ricottura, distensione delle leghe di titanio.						
LIMITATIONS / Limitazioni Processo valido purchè sia garantito un sovrametallo superiore ai 2mm su ogni superficie						
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione						
☒ AgustaWestland		☐ Bell		☐ Boeing		
		☐ Sikorsky		☐ AW609 per BPS spec		
				☐ ICH-47F		
				☐		
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo						
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione ENRICO ZILLI			QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità FABIO STURZEN			
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto BOUALLAGA MOUNSIF; CAISIN MAXIM; CAMPANA DOMENICO; DAL BIANCO GIOVANNI; DAL MOLIN FABIO; DEL CARLO NICOLA			INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori BEN ACHEMI ADIL; BORGIO ALESSIO; DAL MASETTO MICHELE; BOUALLAGA MOUNSIF; SARTORI CARLO			
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati						
APPROVED DEVIATIONS-RFVAS / Deviazioni-RFVA Approvate 2/12/018						
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° Report Forgital TT Titanio			QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 03/06/2025			
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP		DQP VALIDITY Validità DQP		DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP		
05/08/2025		3 Years		05/08/2028		
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze						
Prepared By Preparato Da Robattini Massimiliano	Date Data 03/11/2025 15:25:07	Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	Date Data 03/11/2025 15:46:58	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Stellini Emanuele Gino	Date Data 06/11/2025 12:31:39	

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo		Leonardo Helicopters
			N° IT12/00060/01
PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire		FREQUENCY Frequenza	REFERENCE DOCUMENTS Documenti di Riferimento
Taratura strumentazione		Trimestrale	AMS 2750; AWPS001Q
SAT		Secondo le indicazioni della AMS2750	AMS 2750; AWPS001Q
TUS		Secondo le indicazioni della AMS2750	AMS 2750; AWPS001Q
Verifica delle caratteristiche meccaniche		Qualifica o ogni carica	AWPS009T
REVISIONS / Revisioni Renewal of qualification - 2025			
REMARKS / Note Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita dal fornitore e ha comunque validità se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono i controlli e le prove minime richieste dalle specifiche applicabili. La revisione delle specifiche citate nel presente DQP è aggiornata alla data di emissione: il fornitore dovrà comunque verificare di essere conforme all'ultima revisione.			
COMMODITY / Commodity HT			
Continued from page 1 / Segue da pagina 1			
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione AWPS001Q - CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE PER TRAT Rev.B STA110M0036 - FORGIATI PER APPLICAZIONI AERONAUTICHE Rev.B AWPS004Q - PROVA DI DUREZZA E CONDUCIBILITÀ ELETTRI Rev.C			
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto FIDAoui EL MOSTAFA; LORENZATO LUCA; MAZZOLA VINCENZO; NEGRESCU STANISLAV; PRODANOVIC SLAVKO; RICATTI ROBERTA; RIELLO ANGELO; SARTORI CARLO; STEFANUTO IVAN; STRAZZER FRANCESCO; TOLDO MARCELLO; TOSO ROBERTO; ZORDAN ALESSANDRO		INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori	